

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://misssp.nt-rt.ru> || эл. почта: [mpi@nt-rt.ru](mailto:mpi@nt-rt.ru)

## Автомат выдува ПЭТ тары А-1000-М3



Автомат А-1000М3 предназначается для производства ПЭТ – бутылок из разогретых преформ методом вытяжки и двухстадийного выдува в трехместной пресс-форме. На оборудовании можно изготовить бутылки емкостью от 0,25 до 2,0 литров, производительностью 3000 бутылок в час.

Автомат состоит из силовой установки, печи для разогрева преформ, автозагрузчика преформ, контейнера с терминалом управления.

Автозагрузчик преформ предназначается для ориентирования преформ и подачу их в зону разогрева.

Печь для разогрева преформ предназначается для равномерного разогрева преформ и ориентирования разогретых преформ по шагу в зоне захвата каретки-манипулятора.

Силовая установка предназначается для заноса разогретых преформ в пресс-форму, обеспечивая выдув изделия, выноса готовых изделий из пресс-форм и дальнейшего их подачи на следующий элемент технологической линии.

## Характеристики:

Наименование параметра	Единица измерения	Значение параметра для исполнения	
Диаметр горловины бутылки	мм	28	38
Производительность*, до	бут/ч	3000**	3000**
- для бутылок емкостью	л	1,5	1,0
Объем выдуваемой бутылки	л	0,25-2,0	0,25-1,5
Количество мест в пресс-форме	шт.	3	3
Максимальный диаметр бутылки	мм	105	105
Максимальная высота бутылки с горлышком	мм	350	350
Давление предварительного выдува, до	МПа	1,0	1,0
Давление основного выдува	МПа	4,0	4,0
Давление управления	МПа	0,8	0,8
Общий расход сжатого воздуха, в том числе:	н м3/мин	5,2	5,2
- предварительный выдув	н м3/мин	1,1 /1,0 МПа/	1,1 /1,0 МПа/
- основной выдув	н м3/мин	2,9 /4,0 МПа/	2,9 /4,0 МПа/
- управление	н м3/мин	1,2 /0,8 МПа/	1,2 /0,8 МПа/
Температура охлаждающей жидкости	оС	6-10	6-10
Расход охлаждающей жидкости	м3/ч	1,3	1,3
Давление охлаждающей жидкости	МПа	0,3	0,3
Холодопроизводительность охлаждающей установки	кВт	10,4	10,4
Количество нагревательных элементов	шт.	18	18
Количество зон нагрева	шт.	6	6
Потребляемая мощность	кВт	14,4	14,4
Напряжение питания	В	380	380
Габаритные размеры:			
- длина	мм	6200	6200
- ширина	мм	2850	2850
- высота	мм	2200	2200
- высота по автозагрузчику	мм	2300	2300
Масса общая	кг	3000	3000

хангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://missp.nt-rt.ru> || эл. почта: [mpi@nt-rt.ru](mailto:mpi@nt-rt.ru)