

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://mispp.nt-rt.ru> || эл. почта: mpi@nt-rt.ru

Автомат выдува ПЭТ тары А-1200-М



Автомат А-1000-М2Э предназначается для производства ПЭТ – бутылок из разогретых преформ методом вытяжки и двухстадийного выдува в двухместной пресс-форме. На оборудовании можно изготовить бутылки емкостью от 0,25 до 1,5 литров, производительностью 1200 бутылок в час.

Автомат состоит из силовой установки, печи для разогрева преформ, автозагрузчика преформ, контейнера с терминалом управления.

Автозагрузчик преформ предназначается для ориентирования преформ и подачу их в зону разогрева.

Печь для разогрева преформ предназначается для равномерного разогрева преформ и ориентирования разогретых преформ по шагу в зоне захвата каретки-манипулятора.

Силовая установка предназначается для заноса разогретых преформ в пресс-форму, обеспечивая выдув изделия, выноса готовых изделий из пресс-форм и дальнейшего их подачи на следующий элемент технологической линии.

Для управления пневматическими приводами применены специализированные пневмоострова с функцией самодиагностики.

Характеристики:

Наименование параметра	Значение параметра	
Диаметр горловины ПЭТ бутылки, мм	28	38
Производительность*, бут/ч, до - для ПЭТ бутылок объемом, л	1200**	1200**
	1,5	1,5
Объем выдуваемой ПЭТ бутылки, л	0,25-1,5	0,25-1,5
Количество мест в пресс-форме, шт.	2	2
Рабочее давление, МПа /Сжатый воздух класс 5.4.1 DIN ISO 8573-1/	0,8 – 2,5	0,8 – 2,5
Давление предварительного выдува* до, МПа	1,0	1,0
Давление основного выдува* до, МПа	2,5	2,5
Давление управления до, МПа	0,8	0,8
Расход сжатого воздуха*, н м3/мин., в том числе:	2,05	2,05
- предвыдув, н м3/мин.	0,5 /1,0 МПа /	0,5 /1,0 МПа /
- основной выдув, н м3/мин.	0,75 /2,5 МПа /	0,75 /2,5 МПа /
- управление, н м3/мин.	0,8 /0,8 МПа /	0,8 /0,8 МПа /
Расход охлаждающей жидкости, м3/ч	0,9	0,9
Температура охлаждающей жидкости, оС	6 – 10	6 – 10
Давление охлаждающей жидкости, МПа	0,3	0,3
Холодопроизводительность охлаждающей установки, кВт	7,0	7,0
Межцентровое расстояние пресс-формы на плите, мм	120	120
Расстояние между плитами, мм - min/ max (пакет пресс-формы)	180/300	180/300
размеры выдуваемого изделия /max/, мм - диаметр/высота с горлышком	105 / 350	105 / 350
Тип нагревательного элемента - лампа накаливания галогенная	КГТ-220-1800	КГТ-220-1800
Количество нагревательных элементов, шт.	14	14
Количество зон нагрева, шт.	7	7
Потребляемая мощность, кВт (для изделий 1,0 л при номинальной производительности)	7,8	7,8

Напряжение питания, В	380	380
Габаритные размеры оборудования, мм - длина x ширина	4800x1700	4800x1700
- высота	2100	2100
- высота по вытяжным штокам	2460	2460
- высота по автозагрузчику	2000	2000
Масса общая, кг	~2000	~2000
Количество обслуживающего персонала, чел.	1	1

хангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://missp.nt-rt.ru> || эл. почта: mpi@nt-rt.ru