

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://missp.nt-rt.ru> || эл. почта: mpi@nt-rt.ru

Автомат выдува ПЭТ тары А-2000-Ф



Устройство автомата

Все узлы автомата устанавливаются на раму. Рама представляет собой сварную металлическую конструкцию.

Основные узлы автомата:

- Тракт для перемещения носителей.
- Механизм вращения носителей.
- Узел переноса носителей для перемещения носителей по тракту.
- Блоки нагрева, предназначенные для равномерного разогрева преформ. В блоках предусмотрены семь зон нагрева. Все зоны имеют независимую регулировку, для достижения оптимального разогрева всей массы преформы. Также предусмотрены два охладителя с водяным охлаждением. Положение ламп нагрева и охладителей настраивается в зависимости от конфигурации преформы.
- Силовая установка для фиксации пресс-формы в процессе выдува и растяжения преформ с последующим выдувом изделий под высоким давлением.
- Механизм выгрузки изделий для снятия флаконов с носителей и перемещения их за пределы автомата в лоток выгрузки.

Принцип работы автомата

Автомат имеет пошаговый принцип работы, управление и настройка параметров осуществляются при помощи сенсорного терминала управления:

- Преформы вручную или автоматически устанавливаются на носители по четыре элемента.
- Носители перемещаются в блок нагрева, за один цикл происходит перемещение четырех элементов.
- Носители движутся последовательно по тракту, движение осуществляет узел переноса.
- Преформы разогреваются тремя блоками нагрева.
- Для равномерного нагрева осуществляется принудительное вращение преформ во время движения их в блоке нагрева.
- Разогретые преформы поступают в пресс-форму, перемещаемую силовой установкой, для выдува готового изделия (флакона).
- Выдутые изделия снимает и перемещает за пределы автомата в сбросной лоток механизм выгрузки флаконов.

Установка оборудования

Для установки оборудования требуется площадь около 3,3 м² – 3 м х 1,1 (без учета зоны для обслуживания). Полезная высота 1,7 м - максимальная высота машины, без учета высоты, необходимой для ее установки.

Рекомендуется при установке обеспечить зону обслуживания оборудования не менее 1,0 м по периметру.

Условия для работы автомата

Требования, предъявляемые к сжатому воздуху и охлаждающей жидкости, необходимых для обеспечения работоспособности оборудования:

- Сжатый воздух низкого давления до 10 бар.
- Сжатый воздух высокого давления до 25 бар.
- Замкнутая жидкостная система охлаждения.

Характеристики:

Наименование параметра	Значение параметра
Диаметр горловины флакона, мм	12-15
Производительность*, шт./ч	до 2000**
Объем выдуваемого флакона, л	0,03 – 0,10
Количество мест в форме, шт.	4
Рабочее давление, МПа /Сжатый воздух класс 5.4.1 DIN ISO 8573-1/	0,8 – 2,5
Давление предварительного выдува* до, МПа	1,0
Давление основного выдува* до, МПа	2,5
Давление управления до, МПа	0,8

Расход сжатого воздуха*, н м3/мин., в том числе:	1,4
- предвыдув, н м3/мин.	0,2 /1,0 МПа /
- основной выдув, н м3/мин.	0,4 /2,5 МПа /
- управление, н м3/мин.	0,8 /0,8 МПа /
Расход охлаждающей жидкости, м3/час.	0,9
Температура охлаждающей жидкости, оС	6 – 10
Холодопроизводительность охлаждающей установки, кВт	7,0
Межцентровое расстояние выдувной формы на плите, мм	58
Расстояние между плитами, мм - пакет пресс-формы	120
Максимальные размеры выдуваемого изделия, мм - диаметр/высота без горловины	45 / 115
Тип нагревательного элемента - лампа накаливания галогенная	Ushio XIR/ HD/ A-2000/ 25-240-GLirU/210- 453/280

хангельск (8182)63-90-72	И ваново (4932)77-34-06	М агнитогорск (3519)55-03-13	П ермь (342)205-81-47	С ургут (3462)77-98-35
А стана (7172)727-132	И жевск (3412)26-03-58	М осква (495)268-04-70	Р остов-на-Дону (863)308-18-15	Т верь (4822)63-31-35
А страхань (8512)99-46-04	К азань (843)206-01-48	М урманск (8152)59-64-93	Р язань (4912)46-61-64	Т омск (3822)98-41-53
Б арнаул (3852)73-04-60	К алининград (4012)72-03-81	Н абережные Челны (8552)20-53-41	С амара (846)206-03-16	Т ула (4872)74-02-29
Б елгород (4722)40-23-64	К алуга (4842)92-23-67	Н ижний Новгород (831)429-08-12	С анкт-Петербург (812)309-46-40	Т юмень (3452)66-21-18
Б рянск (4832)59-03-52	К емерово (3842)65-04-62	Н овокузнецк (3843)20-46-81	С аратов (845)249-38-78	У льяновск (8422)24-23-59
В ладивосток (423)249-28-31	К иров (8332)68-02-04	Н овосибирск (383)227-86-73	С евастополь (8692)22-31-93	У фа (347)229-48-12
В олгоград (844)278-03-48	К раснодар (861)203-40-90	О мск (3812)21-46-40	С имферополь (3652)67-13-56	Х абаровск (4212)92-98-04
В ологда (8172)26-41-59	К расноярск (391)204-63-61	О рел (4862)44-53-42	С моленск (4812)29-41-54	Ч елябинск (351)202-03-61
В оронеж (473)204-51-73	К урск (4712)77-13-04	О ренбург (3532)37-68-04	С очи (862)225-72-31	Ч ереповец (8202)49-02-64
Е катеринбург (343)384-55-89	Л ипецк (4742)52-20-81	П енза (8412)22-31-16	С таврополь (8652)20-65-13	Я рославль (4852)69-52-93

сайт: <http://missp.nt-rt.ru> || эл. почта: mpi@nt-rt.ru