

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://missp.nt-rt.ru> || эл. почта: mpi@nt-rt.ru

Автомат выдува ПЭТ тары А-4000-3



Автомат А-4000-3 предназначен для производства ПЭТ – бутылок из разогретых преформ методом вытяжки и двухстадийного выдува в трехместной пресс-форме. На оборудовании можно изготовить бутылки емкостью от 0,25 до 3,0 литров, производительностью 3000 бутылок в час.

Автомат состоит из силовой установки, печи для разогрева преформ, автозагрузчика преформ, контейнера с терминалом управления.

Автозагрузчик преформ предназначен для ориентирования преформ и подачу их в зону разогрева.

Печь для разогрева преформ предназначена для равномерного разогрева преформ и ориентирования разогретых преформ по шагу в зоне захвата каретки-манипулятора.

Силовая установка предназначена для заноса разогретых преформ в пресс-форму, обеспечивая выдув изделия, выноса готовых изделий из пресс-форм и дальнейшего их подачи на следующий элемент технологической линии.

Применены сервомеханические привода на перемещение и вытяжки преформ, обеспечивая постоянную скорость и усиление для более качественного растяжения преформы при предвыдуве.

Для управления пневматическими приводами применены специализированные пневмоострова с функцией самодиагностики.

Характеристики:

Диаметр горловины бутылок, мм	28 мм
Производительность установки, бут/час для бутылок емкостью, л	3000 2,5
Количество мест в пресс-форме, шт	3
Максимальный диаметр бутылки, мм	140
Максимальная высота бутылки с горлышком, мм	350
Объем выдуваемой бутылки, л	0,25-3,0
Давление предварительного раздува до, мПа	1,0
Давление основного раздува до, мПа	4,0
Давление управления до, мПа	0,8
Общий расход воздуха нм³/мин	6,5
Предвыдув, нм³/мин	1,45 (10 атм.)
Основной выдув, нм³/мин	2,81 (40 атм.)
Управление, нм³/мин	1,5 (8 атм.)
Температура охлаждающей жидкости, °С	6-10
Расход охлаждающей жидкости, м³/час	1,0
Мощность охлаждающей установки, кВт	9,0
Печь инфракрасного нагрева: -количество нагревательных элементов, шт. -количество зон нагрева, шт.	40 8
Потребляемая мощность, кВт	33,0
Напряжение питания, В	380
Габаритные размеры:	
-длина, мм	8100
-ширина, мм	4000
-высота, мм	2200
-высота по загрузчику, мм	2570

Масса общая, кг	4500
Количество обслуживающего персонала, чел.	1

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://missp.nt-rt.ru> || эл. почта: mpi@nt-rt.ru