

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://missp.nt-rt.ru> || эл. почта: mpi@nt-rt.ru

Автомат выдува ПЭТ бутылок А-6000-4



Автомат А-6000-4 предназначается для производства ПЭТ – бутылок из разогретых преформ методом вытяжки и двухстадийного выдува в четырехместных пресс-формах. На оборудовании можно изготовить бутылки емкостью от 0,25 до 2,0 литров, производительностью 6500 бутылок в час.

Автомат состоит из силовой установки, печи для разогрева преформ, автозагрузчика преформ, контейнера с терминалом управления.

Автозагрузчик преформ предназначается для ориентирования преформ и подачу их в зону разогрева.

Печь предназначается для равномерного разогрева преформ и ориентирования разогретых преформ по шагу в зоне захвата каретки-манипулятора.

Силовая установка предназначается для заноса разогретых преформ в пресс-форму, обеспечивая выдув изделия, выноса готовых изделий из пресс-форм и дальнейшего их подачи на следующий элемент технологической линии.

Применены сервомеханические привода на перемещение и вытяжки преформ, обеспечивая постоянную скорость и усиление для более качественного растяжения преформы при предвыдуве.

Для управления пневматическими приводами применены специализированные пневмоострова с функцией самодиагностики.

Характеристики:

Наименование параметра	Единица измерения	Значение параметра для исполнения	
Диаметр горловины бутылки	мм	28	38
Производительность*, до	бут/ч	6500**	6000**
- для бутылок емкостью	л	1,5	1,0
Объем выдуваемой бутылки	л	0,25-2,0	0,25-1,5
Количество мест в пресс-форме	шт.	4	4
Максимальный диаметр бутылки	мм	105	105
Максимальная высота бутылки с горлышком	мм	350	350
Давление предварительного выдува, до	МПа	1,0	1,0
Давление основного выдува	МПа	4,0	4,0
Давление управления	МПа	0,8	0,8
Общий расход сжатого воздуха, в том числе:	н м3/мин	9,87	9,87
- предварительный выдув	н м3/мин	2,27 /1,0 МПа/	2,27 /1,0 МПа/
- основной выдув	н м3/мин	6,4 /4,0 МПа/	6,4 /4,0 МПа/
- управление	н м3/мин	1,2 /0,8 МПа/	1,2 /0,8 МПа/
Температура охлаждающей жидкости	оС	6-10	6-10
Расход охлаждающей жидкости	м3/ч	1,5	1,5
Давление охлаждающей жидкости	МПа	0,3	0,3
Холодопроизводительность охлаждающей установки	кВт	20,8	20,8
Количество нагревательных элементов	шт.	40	40
Количество зон нагрева	шт.	8	8
Потребляемая мощность	кВт	33,0	33,0
Напряжение питания	В	380	380

Габаритные размеры:

- длина	ММ	8750	8750
- ширина	ММ	3500	3500
- высота	ММ	2440	2440
- высота по автозагрузчику	ММ	2700	2700
Масса общая	КГ	4500	4500

Архангельск (8182)63-90-72 **Иваново** (4932)77-34-06 **Магнитогорск** (3519)55-03-13 **Пермь** (342)205-81-47 **Сургут** (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132 **Ижевск** (3412)26-03-58 **Москва** (495)268-04-70 **Ростов-на-Дону** (863)308-18-15 **Тверь** (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04 **Казань** (843)206-01-48 **Мурманск** (8152)59-64-93 **Рязань** (4912)46-61-64 **Томск** (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60 **Калининград** (4012)72-03-81 **Набережные Челны** (8552)20-53-41 **Самара** (846)206-03-16 **Тула** (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64 **Калуга** (4842)92-23-67 **Нижний Новгород** (831)429-08-12 **Санкт-Петербург** (812)309-46-40 **Тюмень** (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52 **Кемерово** (3842)65-04-62 **Новокузнецк** (3843)20-46-81 **Саратов** (845)249-38-78 **Ульяновск** (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31 **Киров** (8332)68-02-04 **Новосибирск** (383)227-86-73 **Севастополь** (8692)22-31-93 **Уфа** (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48 **Краснодар** (861)203-40-90 **Омск** (3812)21-46-40 **Симферополь** (3652)67-13-56 **Хабаровск** (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59 **Красноярск** (391)204-63-61 **Орел** (4862)44-53-42 **Смоленск** (4812)29-41-54 **Челябинск** (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73 **Курск** (4712)77-13-04 **Оренбург** (3532)37-68-04 **Сочи** (862)225-72-31 **Череповец** (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89 **Липецк** (4742)52-20-81 **Пенза** (8412)22-31-16 **Ставрополь** (8652)20-65-13 **Ярославль** (4852)69-52-93

сайт: <http://misssp.nt-rt.ru> || эл. почта: mpi@nt-rt.ru