

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://misssp.nt-rt.ru> || эл. почта: mpi@nt-rt.ru

Автомат выдува ПЭТ бутылок А-8000-5



Автомат А-8000-5 предназначен для производства ПЭТ – бутылок из разогретых преформ методом вытяжки и двухстадийного выдува в пятиместной пресс-форме. На оборудовании можно изготовить бутылки емкостью от 0,25 до 2,0 литров, производительностью 8500 бутылок в час.

Автомат состоит из силовой установки, печи для разогрева преформ, автозагрузчика преформ, контейнера с терминалом управления.

Автозагрузчик преформ предназначен для ориентирования преформ и подачу их в зону разогрева.

Печь для разогрева преформ предназначена для равномерного разогрева преформ и ориентирования по шагу в зоне захвата каретки-манипулятора.

Силовая установка предназначена для заноса разогретых преформ в пресс-форму, обеспечивая выдув изделия, выноса готовых изделий из пресс-форм и дальнейшего их подачи на следующий элемент технологической линии.

Применены сервомеханические привода обеспечивающие постоянную скорость и усилие для более качественного растяжения преформы при предвыдуве.

Для управления пневматическими приводами применены специализированные пневмоострова с функцией самодиагностики.

Управления уровнем нагрева ламп осуществляется с помощью промышленных специализированных блоков управления.

Характеристики:

Наименование параметра	Значение параметра	
Диаметр горловины бутылки, мм	28	38
Производительность*, до, бут/ч	8500**	8000**
- для бутылок емкостью, Л	1,5	1
Объем выдуваемой бутылки, Л	0,25-2,0	0,25-1,5
Количество мест в пресс-форме, шт	5	5
Максимальный диаметр бутылки, мм	105	105
Максимальная высота бутылки с горлышком, мм	350	350
Давление основного выдува, мПа	4	4
Давление управления, мПа	0,8	0,8
Общий расход сжатого воздуха, в том числе: нм3/мин	14,95	14,15
Температура охлаждающей жидкости °С	6-10	6-10
Холодопроизводительность охлаждающей установки, кВт	27,6	27,6
Количество нагревательных элементов шт.	64	64
Количество зон нагрева, шт.	8	8
Потребляемая мощностьб, кВт	54	54
Напряжение питания, В	380	380
Габаритные размеры: мм		
- длина	8500	8500
- ширина	3000	3000
- высота	2440	2440
- высота по автозагрузчику	3500	3500
Масса общая, кг	6100	6100

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93