

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://missp.nt-rt.ru> || эл. почта: mpi@nt-rt.ru

Автомат выдува ПЭТ кег АВ-150



Автомат АВ-150 предназначается для производства ПЭТ – емкостей из разогретых преформ методом вытяжки и двухстадийного выдува в одноместной пресс-форме. На оборудовании можно изготовить бутылки емкостью от 19 до 30 литров(ПЭТ-кега), производительностью 200 емкостей в час.

Автомат состоит из силовой установки, печи для разогрева преформ, автозагрузчика преформ, контейнера с терминалом управления.

Автозагрузчик преформ предназначается для ориентирования преформ и подачу их в зону разогрева.

Печь для разогрева преформ предназначается для равномерного разогрева преформ и ориентирования разогретых преформ по шагу в зоне захвата каретки-манипулятора.

Силовая установка предназначается для заноса разогретых преформ в пресс-форму, обеспечивая выдув изделия, выноса готовых изделий из пресс-форм и дальнейшего их подачи на следующий элемент технологической линии.

Применены сервомеханические привода на перемещение и вытяжки преформ, обеспечивая постоянную скорость и усиление для более качественного растяжения преформы при предвыдуве.

Технические характеристики

Наименование параметра	Единица измерения	Значение параметра
Диаметр горловины бутылки	мм	60
Производительность автомата* - для бутылок (кег) емкостью	бут/ч л	до 200** 30,0
Количество мест в пресс-форме	шт.	1
Количество нагревательных элементов	шт.	26
Объем выдаваемой бутылки (кеги)	л	19,0 – 30,0
Диметр /высота (max) бутылки (кеги)	мм	280/605
Рабочее давление	МПа	0,8-3,5
Давление предварительного выдува*	МПа	до 1,6
Давление основного выдува*	МПа	до 3,5
Давление управления	МПа	до 1,0
Расход сжатого воздуха*, в том числе:	нм3/мин.	3,65
- предвыдув	нм3/мин.	1,44 /1,6 МПа /
- основной выдув	нм3/мин.	1,71 /3,5 МПа /
- управление	нм3/мин.	0,8 /1,0 МПа /
Расход охлаждающей жидкости	м3/ч	0,9
Давление охлаждающей жидкости	бар	до 3,0
Температура охлаждающей жидкости	Со	6-8
Рабочая поверхность подвижных плит - ширина x высота	мм	520 x 600
Расстояние между подвижными плитами - в сомкнутом виде/в разомкнутом виде	мм	420/740
Напряжение питания	В	380
Потребляемая мощность	кВт	16,5
Габаритные размеры, мм - длина x ширина x высота	мм	6600 x 3650 x 2900

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://missp.nt-rt.ru> || эл. почта: mpi@nt-rt.ru