

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://mispp.nt-rt.ru> || эл. почта: mpi@nt-rt.ru

Полуавтомат выдува ПЭТ тары ПВ-700-5



Оборудование предназначается для производства бутылок из разогретых ПЭТ преформ методом растягивания и двухстадийного выдува в двухместной пресс-форме. На оборудовании можно изготовить бутылки объемом до 5,0 литров для розлива газированных и спокойных жидкостей.

Технические характеристики

Параметры	Ед. изм.	ПВ-700-5
Производительность * полуавтомата выдувного	бут./ч	до 700**
для бутылок объёмом, л	5	
Производительность печи разогрева	преформ/ч	до 700
Объем выдуваемой бутылки, до	л	0,2-5,0
Количество мест в пресс-форме	шт.	2
Тип нагревательного элемента	-	лампа накаливания галогенная
Количество нагревательных элементов	шт.	12
Давление предварительного выдува	МПа	0,8-1,0
Давление основного выдува, до	МПа	1,6
Давление управления, до	МПа	0,8-1,0
Расход сжатого воздуха, не более *	нм3/мин.	1,8-2,0
Расход охлаждающей жидкости	м3/ч	0,76
Давление охлаждающей жидкости	МПа	0,3
Температура охлаждающей жидкости	оС	8-12
Напряжение питания	В	380
Потребляемая мощность	кВт	6,25
Габаритные размеры (длина x ширина x высота):		
- полуавтомата выдувного	мм	1540 x 700 x 1800 (2400)
- печи разогрева	мм	1080 x 660 x 1360 (1500)
Масса полуавтомата выдувного/печи	кг	520/270
Количество обслуживающего персонала	чел.	1
Типоразмер преформы		Укороченные / Стандартные / Толстостенные / Облегченные
Стандарт горла преформы		BPF/PCO/Oil/Bericap/48/38/28

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93