Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астана (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Капуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенаа (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 **Т**ула (4872)74-02-29 **Тюмень** (3452)66-21-18 **У**льяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 (8202)49-02-64 Череповец Ярославль (4852)69-52-93

сайт: http://missp.nt-rt.ru/ || эл. почта: mpi@nt-rt.ru

УТА 3000 - автомат для упаковки ПЭТ тары в термоусадочную пленку



Оборудование предназначено для штучной или групповой упаковки ПЭТ бутылок – заполненных и укупоренных в полиэтиленовую термоусадочную плёнку для безопасности и удобства последующей перевозки, складирования продукции и погрузочно-разгрузочных работ.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Процесс групповой термоусадочной упаковки продукции состоит из последовательно выполняемых операций.

- Бутылки подаются автоматически подводящим транспортером к группиратору, и по ходу движения при помощи механизма разделения на потоки, которые подходят к узлу формирования блока группиратору, где блок из заданного количества бутылок обертывается пленкой, которая спаивается и обрезается.
- Сформированный блок упаковки с продукцией по транспортеру термотоннеля проходит сквозь рабочую камеру, где происходит процесс термоусадки пленки.
- Вышедший из термотоннеля готовый блок упаковки с продукцией, охлаждается с помощью охлаждающего вентилятора и перемещается на рольганг приемный.

УСТРОЙСТВО

Транспортер подводящий -предназначен для подачи бутылок в группиратор, где формируется ряд или блок упаковки из заданного количества бутылок.

Механизм разделения на потоки - (совместно с системой направляющих) предназначен для формирования «потоков» бутылок до подвода их к узлу формирования блока упаковки - группиратору.

Система направляющих предназначена для подвода сформированных «потоков» бутылок к узлу формирования блока упаковки - группиратору.

Группиратор - предназначен для формирования блока из заданного количества бутылок, которые поступают с подводящего транспортера, обертывания его пленкой, спайки и обрезки краев пленки с последующей подачей сформированного блока упаковки на транспортер термотоннеля.

Термотоннель - предназначен для создания температурного коридора, в котором, проходя через рабочую камеру нагревается полимерная термоусадочная пленка, используемая как упаковка для бутылок.

Технические характеристики

Производительность, упаковок/ч	до 500
Объём ПЭТ бутылки, л	1,0
Габаритные размеры блока упаковки: - длина х ширина х высота, мм	270x130x300
Количество ПЭТ бутылок в упаковке, шт.	6
Тип упаковочной пленки	полиэтиленовая термоусадочная ГОСТ 25951
Толщина пленки, мкм	60-120
Ширина рулона пленки, мм	до 600
Привод транспортера подводящего – мотор-редуктор	RMI 63P 1/40 kW 0,37/4/71B5/
- мощность, кВт	0,37
- частота вращения эл.двигателя, об/мин.	1370
- кол-во, шт.	1
Тип цепи транспортерной	пластинчатая прямоидущая
Длина цепи транспортерной, мм	7124,7
Количество звеньев в цепи, шт.	187
Ширина цепи транспортерной, мм	254,0
Шаг цепи транспортерной, мм	38,1
Привод транспортера термотоннеля – мотор-редуктор	MRT 40 B3 80 63 B14 AC 18 MT 0,13 kW 63 A4 B14 X3
- мощность, кВт	0,13
- кол-во, шт.	1
Тип ленты транспортерной (термотоннель)	M/LICF 9014 ("Полимер МК")
Размер ленты транспортерной, мм	500x5000x0,9 +2high-flex25мм + GOO2SS
Вентилятор осевой с защитной рамкой (термотоннель)	YWF.A4S-350B-5DIA00 -220B 50Гц -60 A; 135W 1380 об/мин

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Капуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (842)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93